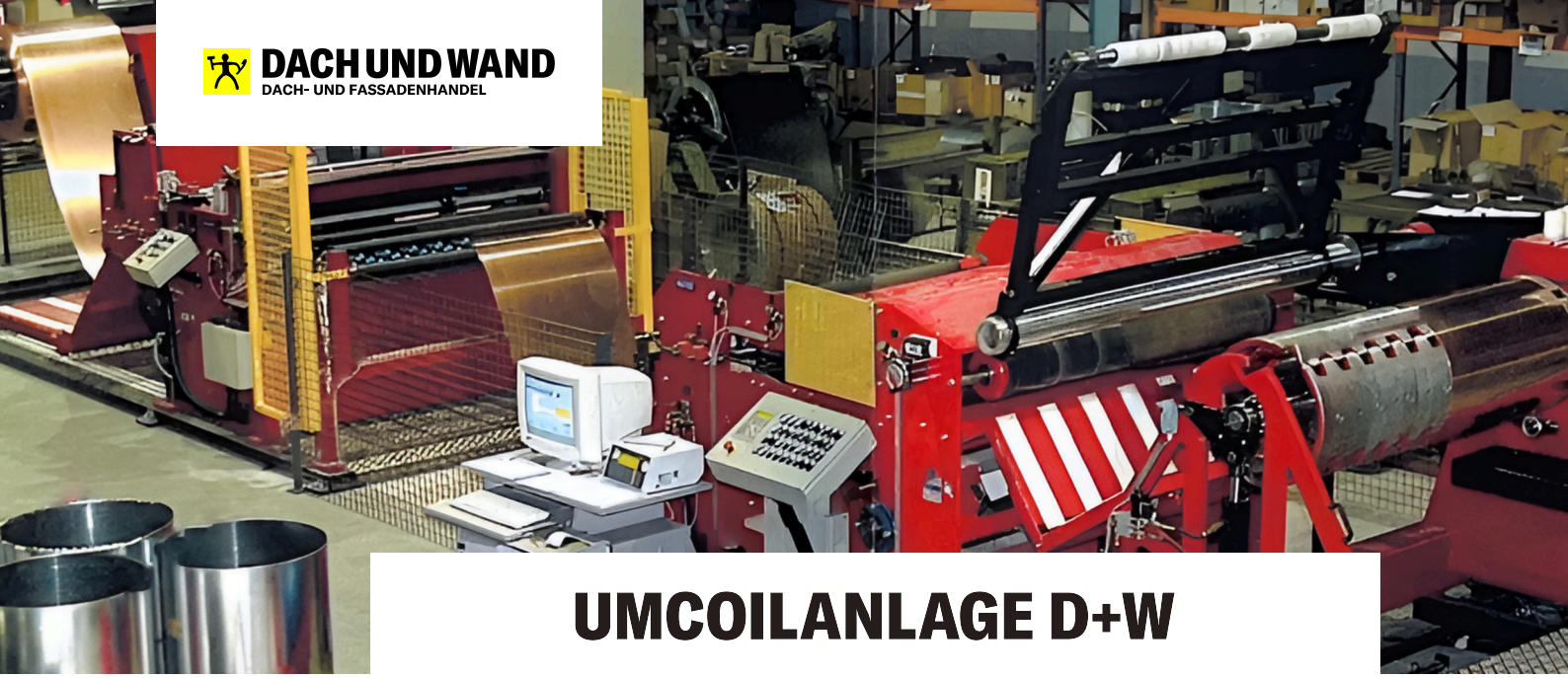
DACH UND WAND
DACH- UND FASSADENHANDEL



UMCOILANLAGE D+W

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN | Technische Eckdaten für Umcoilservice

Material	VZ | VZB	Stahlblech: verzinkt oder verzinkt-beschichtet
	AL | ALB	Aluminium oder Aluminium beschichtet
	CU	Kupfer
	RHZ	Titankzink von Rheinzink
	UG	Uginox oder Ugitop
		Keine Schwarzbleche wg. Verschmutzung!
Abwickelhaspel	Materialstärke	**0,40 - 1,50 mm**
	Außen-∅ Max	**1700 mm**
	Innen-∅	**500 - 610 mm**
	Breite Min.	**400 mm**
	Breite Max.	**1520 mm**
Foliereinheit	Folierseite	**Einseitig - Nur Außen!**
	Oberfläche	**SP** (glatt) oder **Pur-Pa** (rauh, antislip)
	Breiten	**625 / 1000 / 1250 mm** (VZ, VZB, RHZ, CU, AL, UG)
		625 / 1000 mm (Pur-Pa)
Schlitzen	Messer	**5** (Bei Stärke 1,5mm und Bandbreite 1500mm: **nur 3**)
	Breite Min.	**110 mm**
	Breite Max.	**1500 mm**
	Materialstärke	**0,40 - 1,50 mm**
Verpackung	Stahlbänder längs	**1-2**
	Stahlbänder quer	**2-3** (durchs Coilauge)
Wiegeeinrichtung	Genauigkeit	A) 1 - 3000 kg - **je 1 kg**
		B) 3001 - 6000 kg - **je 2 kg**
Aufwickelhaspel	Außen-∅ Max	**1200 mm**
	Innen-∅	**300 mm | 508 mm** (Wechseldorn)
	Breite Min.	**110 mm**
	Breite Max.	**1500 mm**
	Coilgewicht Max.	**6000 kg** (am Dorn!)
Spaltband - Beispiel	Coil 1467 mm	→ Bänder: 800 + 670mm
	1467 x 0,55 mm à 9,2t	A) 1x 670 mm à 2,70 to + 1x 800 mm à 3,30 to B) 2x 670 mm à 2,07 to + 2x 800 mm à 2,53 to